

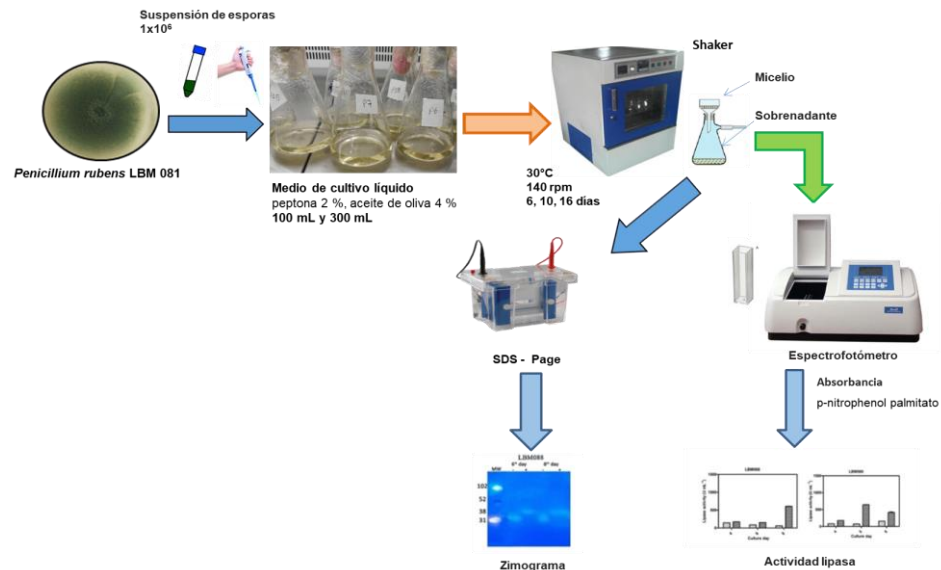
## INTRODUCCIÓN

El empleo de enzimas en diversos sectores industriales está en auge, debido a que su capacidad catalítica ha sido superior a la de numerosos catalizadores químicos o la necesidad cada vez mayor de emplear métodos que sean menos perjudiciales al ambiente. Estas enzimas se han obtenido de distintas fuentes: plantas, animales y microorganismos. Siendo estos últimos los de mayor importancia. Las lipasas son una de las tantas enzimas que son muy demandadas por diferentes industrias, lo que ha llevado a buscar nuevas fuentes de esta que puedan cubrir dicha demanda.

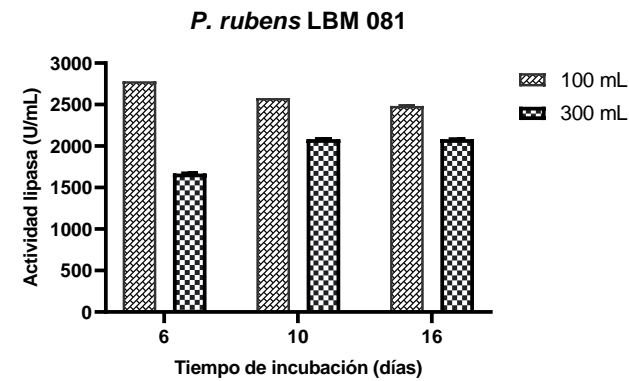
## OBJETIVO

El objetivo del presente trabajo fue producir lipasas utilizando *Penicillium rubens* LBM 081 un aislamiento proveniente de la selva Paranaense.

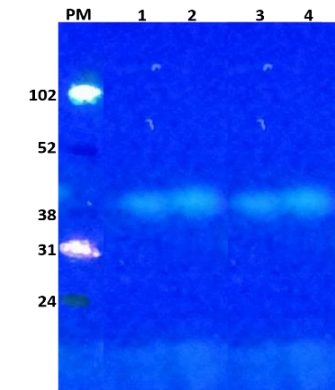
## MATERIALES Y MÉTODOS



## RESULTADOS Y CONCLUSIÓN



**Figura 1.** Actividad lipasa a 100 y 300 mL de *P. rubens* LBM 081



**Figura 2.** SDS-PAGE Actividad lipasa *P. rubens* LBM 081. PM. Peso molecular (Kda), 1. 100mL, 2. 300 mL día 6, 3. 300 mL 10 días, 4). 300 mL 16 días

Con los ensayos realizados se observó que la actividad enzimática lipasa se mantuvo durante los 6, 10 y 16 días de incubación en 100 mL. De la misma forma se evaluó la actividad enzimática lipasa del ensayo realizado a 300 mL, donde se observó que la misma se retuvo en un 60% al día 6, mientras que la actividad se incrementó al día 10 (figura 1).

El análisis del zimograma reveló la presencia de una enzima lipasa en todos los ensayos con un peso aproximado de 42 Kda (figura 2).

Mediante el empleo de volúmenes diferentes se evidenció una buena capacidad en el mantenimiento de la producción de la enzima lipasa en el hongo *P. rubens* LBM 081.